

## Exaton 22.9.3.LB



Exaton 22.9.3.LB is a chromium-nickel-molybdenum-nitrogen covered electrode with basic coating for welding of 22-23%Cr duplex (austenitic-ferritic) stainless steels (e.g. Sandvik SAF 2205). The basic type of electrode combines good welding properties in all positions and high impact strength at low temperatures. The weld metal is characterized by high strength and very good pitting corrosion resistance as well as very good resistance to stress corrosion cracking in chloride containing media.

Exaton 22.9.3.LB is used for welding of duplex and lean duplex stainless steels in service temperatures up to 280°C (536°F). It is also used in applications where good impact toughness properties is required below -40°C.

Typical base materials to be welded are ISO: 1.4462, 1.4362, 1.4162, 1.4662, 1.4660 and 1.4417.

<b>Классификации</b>	SFA/AWS A5.4 : E2209-15 EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L B Werkstoffnummer : 1.4462
<b>Одобрения</b>	BV 2209 CE EN13479 DNV-GL Duplex

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Содержание ферритной фазы</b>	FN 35-50
<b>Тип сплава</b>	Duplex CrNiMoN
<b>Тип покрытия</b>	Basic

### Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
<b>ISO</b>			
После сварки	670 MPa	840 MPa	27 %

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
<b>ISO</b>		
После сварки	20 °C	110 J
После сварки	-46 °C	80 J
После сварки	-60 °C	67 J

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.04	1	0.6	<=0.025	<=0.03	9	23	3.2	0.1	0.18

### Хим. состав наплавленного металла

PRE	FN WRC-92
>=35	44

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Кол-во электродов/кг наплавл. Металла	Fusion time per electrode at 90% I max	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
2.5 x 300.0 mm	55-80 A	24 V	103	49 sec	56 %	0.7 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-115 A	24 V	51	61 sec	60 %	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	90-175 A	25 V	36	62 sec	57 %	1.6 kg/h
5.0 x 350.0 mm	120-230 A	26 V	23	67 sec	55 %	2.4 kg/h